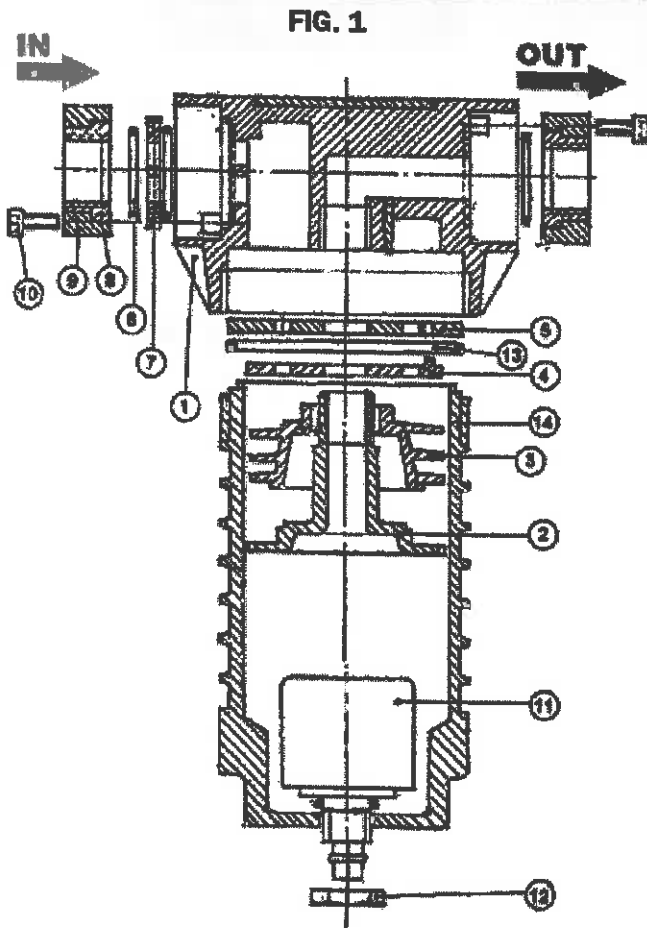


NOTE TECNICHE PER L'INSTALLAZIONE

Technical notes for installation



- | | |
|---|--|
| ① Testata / Head | ⑧ Inserto ottone 1/2" / Brass connector 1/2" |
| ② Ventolina / Fan | ⑨ Blocchetto per inserto / Connector holder |
| ③ Ciclone / Cyclone | ⑩ Vite TC M4X14 / Screw TC M4X14 |
| ④ Flangia Lam. Inf. / Lower lamination flange | ⑪ Scaricatore automatico / Automatic drain |
| ⑤ Flangia Lam. Sup. / Upper lamination flange | ⑫ Ghiera / Bolt 1" |
| ⑥ O-R 2087 | ⑬ O-R 3237 |
| ⑦ Rondella di laminazione / Lamination flange | ⑭ Cilindro / Reservoir |

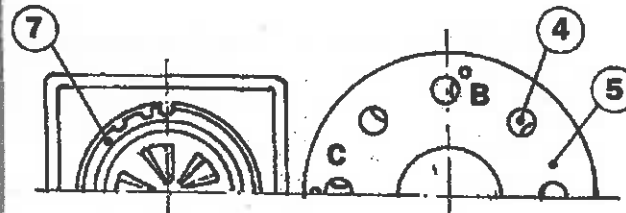


FIG. 2



FIG. 3

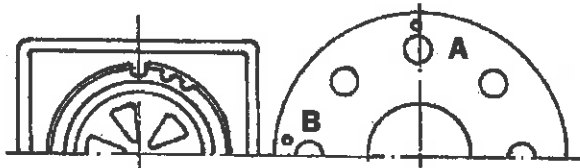


FIG. 4

TABELLA MODIFICA PORTATE

Table of flow-rate adjustment

Portata NI/1' / Flow-rate NI/1'	Agire su: Pos. 5 e Pos. 7 / Operate on: Items 5 and 7
7 BAR Δp 1	
100 - 300	Fig. 2
300 - 1100	Fig. 3
1100 - 2000	Fig. 4

COME ACCEDERE ALLA POS. 7 (Lato IN)

How to access item 7 (Side IN)

FIG. 1

- ① Togliere le viti Pos. 10 / Unscrew and remove item 10
- ② Estrarre inserti POS. 8 E 9 / Remove item 8 and 9
- ③ Posizionare in funzione della portata desiderata (Ved. Tabella modifica portate) / Adjust according to the required flow rate (See table "Flow rate adjustment")
- ④ Ripristinare / Reassemble

COME ACCEDERE ALLA POS. 4 E 5

How to access item 4 and 5

FIG. 1

- ① Svitare cilindro Pos. 14 / Unscrew the cylinder item 14
- ② Estrarre inserti POS. 8 E 9 / Remove item 8 and 9
- ③ Posizionare in funzione della portata desiderata (Ved. Tabella modifica portate) / Adjust according to the required flow rate (See table "Flow rate adjustment")
- ④ Ripristinare / Reassemble

MANUTENZIONE SCARICO AUTOM. POS. 11

Maintenance of automatic drain (item 11)

FIG. 1

- ① Svitare cilindro Pos. 14 / Unscrew the cylinder item 14
- ② Svitare dado POS. 12 / Unscrew bolt item 12
- ③ Effettuare rimozione dei residui oleosi e particelle solide evitando l'impiego di solventi / Remove oil and solid particles avoiding the use of solvents
- ④ Ripristinare / Reassemble